

Anwendungsfall

Ein Kunde fertigt Druckgussteile und bearbeitet diese auch direkt weiter. Die Teile werden sowohl in der Autoindustrie wie auch in anderen technischen Zweigen gebraucht. An drei kleinen Standbohrmaschinen werden diese Teile gebohrt und mit einem M8-Gewinde versehen. Bisher wurde das Schneidmittel von Hand aufgetragen, was Nachteile bei der Dosiermenge und –regelmäßigkeit mit sich brachte. Der Prozess sollte optimiert werden, um eine höhere Prozesssicherheit zu erreichen. Gesucht wurde also nach einer Lösung, die den Schmierprozess sicher und kontrolliert erledigt. Steidle ist in dieser Firma schon bekannt, da an einer Fräsmaschine ein Deltamat D40 im Einsatz ist.

Nach einem Beratungstermin wurde ein Spraymat S700/4 gewählt, weil er preislich zu vertreten war und die auswechselbaren Düsen spitzen vorteilhaft erschienen. Dabei entschied man sich für einen Behälter für alle drei Maschinen. Es wurden 4 Düsen gewählt, da eine Maschine mit einem Doppelspindler (siehe Bild rechts) ausgestattet ist.

Als Ergebnis wird nun das Umfeld der Maschine weniger mit Öl beschmutzt und durch die gleichmäßige Benetzung der Werkzeuge wird eine höhere Standzeit erreicht.



Das MMKS-System:

Steidle Spraymat S700

(BC: S700/4-Y6WR- -ZP12000-VD07GLBR-NpF)

Einstellungen: Mengenventile: bis zu 1 Umdrehung je nach Werkzeugeinsatz

Sprühluftventile: 1/2 Umdrehung geöffnet bei 1,5 bar

Medium: Schneidöl (kundenseitig)

Maschine:	IXION Standbohrmaschinen
Werkstück:	Zinkdruckguss
Werkzeug:	Bohrer und Gewindeformer, von 3mm/M4 bis 8mm/M8
Drehzahl:	unterschiedlich