

## Anwendungsfall

Ein Kunde stellt Sondermaschinen her. Bei einer Anlage wird Kupfer-Flachmaterial bis zur Länge von 3 Meter verarbeitet. Es wird zuerst variabel auf Länge gesägt, anschließend werden die Werkstücke verlötet. Wegen der offenen Konstruktion wollte man eine Umlaufkühlung vermeiden und suchte nach einer Alternative. Dabei dürfen keinerlei Rückstände an den Lötstellen vorhanden sein, weil die Qualität der Lötung darunter leiden würde. Daher soll, nach Kundenvorgabe, Alkohol als Schmiermittel verwendet werden. Der Zulieferer der Kreissägeeinheit gab den Tipp für MMKS von Steidle.

Wir wurden angesprochen, welches System dafür geeignet ist. Für die Kreissäge wurde ein Sägefex SF empfohlen und bestellt. Erste Versuche beim Einfahren zeigten gute Erfolge beim Einsatz des Sägefex SF mit dem vorgegebenen Medium. Mit dem Endkunden stehen noch Gespräche aus, ob man in der Serie nicht besser aus Sicherheitsgründen Lubrimax Alu-Quick verwenden soll.

Auffällig war für alle Beteiligten direkt, dass das Umfeld der Maschine trocken und sauber bleibt. Zudem konnte der Hersteller auf eine aufwändige Wannenkonstruktion verzichten, dessen Mehrkosten eingespart werden konnte.



### Das MMKS-System:

Steidle Sägefex<sup>®</sup> SF/1

(BC: SF/1 – G1 – E24VDC – ZM3000 – KS1/2 - RG)

Einstellungen: Pumpen 35 Rasten von voll  
Frequenzgenerator: 0, 5 Skala

Sprühluftventil 1 Umdrehung geöffnet bei 8 bar

Medium: Fremdmedium Alkohol, evtl. Umstellung auf Lubrimax Alu-Quick

<b>Maschine:</b>	Kreissäge
<b>Werkstück:</b>	Flachmaterial
<b>Material:</b>	CU
<b>Werkzeug:</b>	Sägeblatt Ø 450 mm HSS, TIN-beschichtet, 5 mm dick
<b>Drehzahl:</b>	85 min <sup>-1</sup>
<b>Vorschub:</b>	Pneumatisch
<b>Stückzahlen:</b>	Ohne Angabe