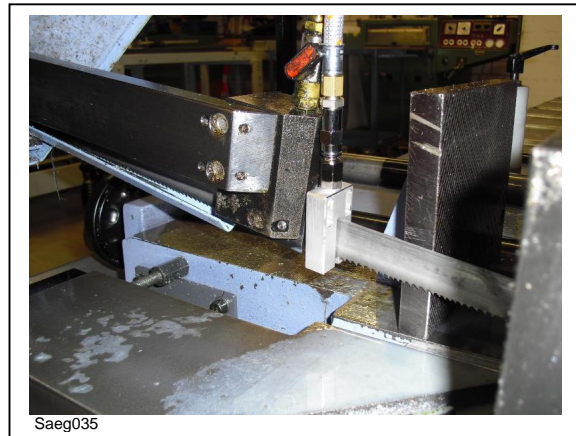


Anwendungsfall

Eine caritative Werkstatt wollte eine Bandsäge auf MMKS umrüsten. Auf der METAV in Düsseldorf ist man an uns herangetreten und hat sich genauer informiert. Bei einem Besuch vor Ort wurde das Projekt genauer besprochen.

Auf der Bandsäge werden viele Profile, Rohre und auch Vollmaterial gesägt. Dabei wird das Vollmaterial in Paketen bis zu einer Breite von 120 mm gesägt. Besonders bei der Bearbeitung der Rohr- und Profileile kam es durch die an den Enden auslaufende Emulsion zur starken Verunreinigung des Maschinenumfeldes. Die Standzeit eines Sägebandes bei Umlaufkühlung reichte bisher für ca. 2,5t Material (gemischt Aluminium und Stahl). Das Ziel war, die verwendete Umlaufkühlung komplett durch MMKS zu ersetzen und so das Maschinenumfeld sauber zu bekommen, ohne dass die Standzeit reduziert werden durfte. So wurde ein Sägefix SF vorgeschlagen und auch gleich bestellt.



Saeg035

Der inzwischen installierte Sägefix SF hat die Erwartungen erfüllt. Die Maschine ist sauber und nach den ersten Erfahrungen wird mindestens dieselbe Standzeit erreicht.

Das MMKS-System:

Steidle Sägefix® SF

(BC: SF/1 – P1 – e24VDC - ZM3000 – BS1/3 - RG)

Einstellungen: Pumpe 25 Rasten von voll
 Frequenzgenerator: 0,5 Skala
 Sprühluftventil ¾ Umdrehung geöffnet bei 6,5 bar

Medium: Lubrimax Edel C

Maschine:	Bandsäge MEP ITALIA
Werkstück:	Profile, Rohre, Vollmaterial
Material:	St37 und AlMgSi0,5F22 DIN 1747
Werkzeug:	Sägeband M42, Bimetall
Geschwindigkeit:	80m/min ⁻¹