

Anwendungsfall

Ein Kunde produziert Umform- und Biegewerkzeuge für die Automobilzulieferer, die Aluminiumprofile verarbeiten. Auf mehreren Fräszentren kommen unterschiedlichste Werkzeuge beim Bearbeiten von Aluminium-Werkstücken zum Einsatz. Oft kommen Konturfräser zum Einsatz um die Werkzeugformen zu schlichten. Die zuvor verwendete Umlaufrückführung war bei den offen konstruierten Maschinen nachteilig. Das schmutzige Maschinenumfeld und die nassen Späne störten. Daher setzt man seit Jahren an diesen Maschinen Spraymat S100 mit gutem Erfolg ein.

Man ist von der MMKS so überzeugt, dass man den Spraymat auch seinen Kunden bei den im Hause hergestellten Sonderbaumaschinen als Schmieroption anbietet.

Nach einer Beratung über die Umstellung auf Spraymat S700 hat man nun den ersten S700 im Einsatz. Die Umstellung hat sehr gut geklappt und es wurde festgestellt, dass sich die Einstellbarkeit beim S700 verbessert hat, ebenso wie das Sprühbild.



Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S700/1

(BC: S700/1 – Y1 – – ZP2000 – VD07KBR - NpF)

Einstellungen:

Flüssigkeitsventil 2 Umdrehung geöffnet
Sprühluftventil 1 Umdrehung geöffnet bei 1,5 bar

Medium: Emulsion

Maschine:	Fräszentrum von LAGUN FUTURE 1800
Werkstück:	Aluminiumblöcke
Werkzeug:	Kopierfräser 8mm
Drehzahl:	3500 min ⁻¹
Vorschub:	0,02