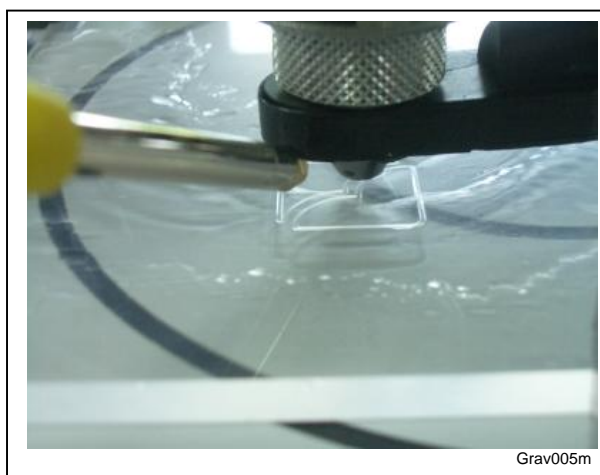


## Anwendungsfall

Ein Kunde stellt Werbematerialien her. Dazu wurde nun eine weitere Gravier- und Fräsmaschine gekauft. Auf dieser Maschine werden mit einem HSS-Einschneider Textelemente in Kunststoffplatten eingraviert. Wegen der hohen Drehzahl neigt der Kunststoff zum Schmelzen. Das führt zum Verkleben des Werkzeuges und auch zu Rückständen und Schäden am Werkstück.

Dies soll mit dem Auftragen von Methanol verhindert werden, wie es schon bei ähnlichen Maschinentypen mit Steidle-MMKS erfolgreich praktiziert wird. Daher entschloss man sich, auch an dieser unser System zu integrieren.

Bisher setzt man Spraymat S100 und Lubrimat L50 ein. Weil auf der neuen Maschine ausschließlich Kunststoff bearbeitet werden soll (andere bearbeiten Kunststoff und Aluminium), fiel die Wahl auf den S100. Inzwischen arbeitet die Maschine einwandfrei, ohne die oben genannten Probleme. Es werden sogar schon Tiefen bis 5 mm gefräst.



Grav005m

### Das MMKS-System:

Steidle Spraymat® S100/1

(BC: S100/1 - Y1WR – e230VAC - ZP1150 – VDGLTR )

Einstellungen: Flüssigkeitsventil 1/4 Umdrehung geöffnet

Luftventil ¾ Umdrehung geöffnet bei 6 bar

Medium: Fremdmedium (Methanol)

<b>Maschine:</b>	GRAVOGRAPH CNC IS 6000
<b>Werkstück:</b>	verschiedene
<b>Material:</b>	Kunststoff
<b>Werkzeug:</b>	HSS-Fräser, Einschneider Ø max. 4 mm
<b>Tiefe:</b>	0,1 mm (Gravieren) – 5 mm (Fräsen)
<b>Drehzahl:</b>	Max 60.000 min <sup>-1</sup> JÄGER HSC-Spindel
<b>Vorschub:</b>	Max 35 mm/s