

Anwendungsfall

Ein Hersteller von Plattenelementen kennt die Firma Steidle schon seit vielen Jahren, hatte aber noch kein Gerät von uns. Jetzt musste man diverse Materialien wie Kunststoff, Gummi und Aluminium fräsen.

An der Portalfräsmaschine hatte man ein einfaches, eindüsiges Venturigerät (NOGA) installiert. Durch die Beschleunigungskräfte, die auf die Zuleitungen und den Behälter wirkten, kam es immer wieder zu Aussetzern. Da die Maschine aber auch nachts durchlaufen sollte, war dieses System zu unsicher.

Jetzt entschloss sich der Eigentümer, aufgrund der guten Auftragslage, ein hochwertigeres System von Steidle zu kaufen. Nun, mit einem Lubrimat L50/2, läuft der Prozess sicher, auch nachts oder am Wochenende.



Abbildung: Links die Spindel mit den 2 Düsen, rechts oben der Lubrimat L50.
(fraes028m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat® L50/1

(BC: L50/2 – G2 – E24VDC – ZM1000 – GLR - RG)

Einstellungen: Pumpen 38 Rasten von voll
Frequenzgenerator: 0,2
Luftventil voll geöffnet bei 1 bar
Medium: Spiritus

Maschine:	HAASE Cut 5000 Profi
Werkstück:	Bleche und Platten
Werkzeug:	VHM-Fräser, von \varnothing 0,3 bis 8mm
Drehzahl:	von 8.000 bis 26.000 min ⁻¹
Material:	Aluminium, Gummi und Polyethylen
Schnittdaten	Je nach Vorgaben der Hersteller