

Anwendungsfall

Ein Betrieb sägt auf einer Sondermaschine Gärungsschnitte in Aluminium U-Profile. Bisher wurde diese Maschine trocken gefahren. Dabei bildeten sich schnell Aufbauschneiden, was zu unsauberen Schnittflächen und starker Grabbildung führte.

Durch erfolgreiche Test mit MMKS beim Bohren des gleichen Werkstücks (siehe Anwe244) animiert, rüstete man auch die Säge um. Für die 2 Kreissägeblätter wurde ein Lubrimat L50/2S mit separaten Ansteuerung bestellt. Nach der Installation des Gerätes haben sich auch sofort eindeutige Verbesserungen gezeigt. Die Schnittkanten sind nun sauber und gratfrei.

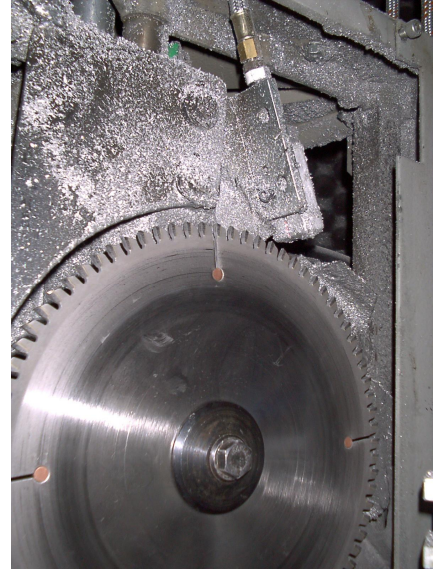


Abb. 1+2: Kreissägeblätter mit den beiden Düsenblöcken KS1/2



Das MMKS-System:

Steidle Lubrimat[®] L50/2S

(BC: L50/2S – P2NO – e24VDC – ZM3000 – KS1/2 - RG)

Einstellungen: Pumpe 42 Rasten von voll
Frequenzgenerator: 0,75
Luftventil: ¼ geöffnet

Medium: Lubrimax[®] Alu-Quick

Maschine:	Sondermaschine
Werkstück:	Aluminium U-Profil, 30 x 15 x 3 mm
Werkzeug:	Hartmetall-Kreissägeblatt ø 250 mm
Drehzahl:	2.410 min ⁻¹