

Anwendungsfall

Ein Kunde im Bergischen fertigt Druckgussprodukte für die Möbelindustrie. Dabei werden auf einer Rundtaktmaschine M5 Gewinde geformt. Schon bei der Konstruktion dieser Maschine war klar, dass man mit MMKS schmieren will. Dabei verglich man den Pulsomat P25 und den Lubrimat L50 miteinander. Die Entscheidung fiel auf den Pulsomat P25, da sich dieser besser handhaben ließ und preiswerter war.

Die Anlage läuft nun seit einiger Zeit und man ist sehr zufrieden. Nach dem man zunächst vor jedem Einsatz die Gewindeformer beölte, geschieht dies inzwischen nur noch jeden zweiten Gang.



Abbildung: Links der Pulsomat P25, rechts der Doppelspindelkopf
(gewin018m.jpg)

Das MMKS-System:

Steidle® Pulsomat® P25

(BC: P25/1 – Y2AW – e24VDC – ZP200DVX)

Einstellungen: Frequenz 1x mal jeden zweiten Hub

Luft 4 bar

Medium: Schneidöl (Fremdmedium)

Maschine:	Rundtaktmaschine mit Doppelspindelkopf (Sonderbau)
Werkstück:	Zulieferprodukte für die Möbelindustrie
Werkzeug:	M5 Gewindeformer
Material:	Zinkdruckguss
Bohrtiefen:	20 mm
Ausstoß:	200 Teile / h