

Anwendungsfall

Auf einer Biegemaschine werden Cu-Ringleitungen gebogen. Die Walzen werden während des Biegevorganges eingesprüht. So kommt es zu keiner Cu-Anhaftung an den Walzrollen.

Früher mußten die gewalzten und gebogenen Rohre nachgeschliffen werden. Durch den Einsatz des MMKS-Systems Steidle[®] Lubrimat[®] L50 werden erhebliche Nebenzeiten eingespart, die Nachbearbeitung der Werkstücke entfällt.



Abbildung: biege001g.jpg

Das MMKS-System:
Steidle[®] Lubrimat[®] L50/3 B
Pumpen-MMKS-System